

TW110

Модульный чиллер с водяным охлаждением с центробежным компрессором

R134a



Aermec participates in the EUROVENT Program: LCP
The products of interest can be found on the website
www.eurovent-certification.com



HERCULES



Характеристики

- Только Охлаждение
- Двухступенчатые центробежные компрессоры последнего поколения, работающие без смазки, на бесподшипниковой магнитной подвеске, исключающей потери на трение.
- Машина рассчитана на работу на хладагенте R134a.
- Пластинчатый теплообменник, оптимизированный для применения хладагента R134a.
- Очень компактный: всего 805 мм в ширину, чтобы была возможность пронести через стандартный дверной проем.
- Продуманное расположение узлов и деталей, обеспечивающее возможность установки нескольких холодильных

машин в ряд, вплотную друг к другу в помещениях ограниченной площади, что является идеальным решением для холодильных машин, долгое время находящихся в режиме готовности.

- Высокая эффективность увеличенного теплообменника
 - Беспрецедентно высокая эффективность при неполной нагрузке: до 30% выше, чем у холодильных машин стандартной конструкции.
- Терморегулирующий вентиль с электронным управлением.

Особенности компрессора:

1. Бесподшипниковая магнитная подвеска, исключающая потери на механическое трение, полное отсутствие вибраций и

2. Низкочастотного шума.
2. Инверторное управление производительностью, обеспечивающее регулирование производительности в диапазоне от 25% до 100%.
3. Встроенная система снижения пикового тока не более 6 А.
4. В 5 раз легче, чем эквивалентный винтовой компрессор
5. Электронный контроллер для управления и настройки.
6. Микропроцессорная система управления
7. ЖК-Пользовательский интерфейс: цветной сенсорный экран с простым и понятным графическим меню.
8. Звукопоглощающее покрытие компрессора.

Дополнительное оборудование

- **AER485P1 TW:** Интерфейс стандарта RS-485 для систем диспетчеризации с использованием протокола MODBUS.
- **PTW:** Панель дистанционного управления, обеспечивает управление

- всеми функциями холодильной машины.
- **MULTICHILLER:** Система управления, предназначенная для включения/выключения отдельных холодильных машин, входящих в единую систему и

подключенных параллельно. При этом поддерживается постоянный расход воды во всех испарителях.

Технические характеристики

Модель	TW 110	
Холодопроизводительность	kW	284
Полная потребляемая мощность	kW	58,47
Расход воды в испарителе (7 ° C)	l/h	49020
Перепад давления в компрессоре	kPa	30
Расход воды в испарителе (30 ° C)	l/h	58236
Перепад давления в компрессоре	kPa	43
ПОКАЗАТЕЛЬ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТИ		
Коэффициент энергетической эффективности EER	W/W	4,86
Европейский сезонный показатель энергоэффективности ESEER	W/W	7,05
Электропитание		
Полный потребляемый ток	-	400V 3~ 50Hz
Потребляемый ток	A	88
Максимальный рабочий ток	A	134
Пиковый пусковой ток	A	6
ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
Звуковая мощность	dB(A)	77
Звуковое давление	dB(A)	49
ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ		
Гидравлическое соединение испарителя (с хомутом)	Ø	3"
Гидравлическое соединение конденсатора (с хомутом)	Ø	3"

Охлаждение

- Температура воды на выходе 7 ° C;
- Температура воды на входе в конденсатор 30 ° C;
- $\Delta t = 5 \text{ ° C}$;

ЗВУКОВАЯ МОЩНОСТЬ:

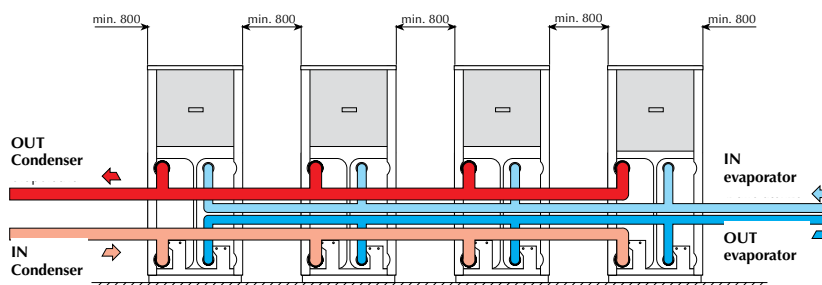
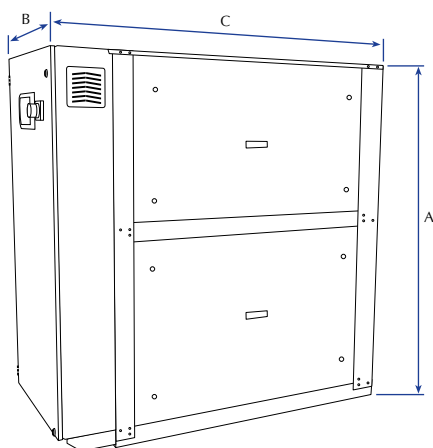
Аермес определяет значение звуковой мощности на основании измерений проведённых в соответствии с нормативом 9614-2 в связи с требованиями EUROVENT.

ЗВУКОВОЕ ДАВЛЕНИЕ:

Измерено в свободном пространстве, в режиме охлаждения, над отражающей поверхностью (фактор направленности $Q = 2$), на расстоянии 10 метров от внешней поверхности машины. В соответствии с ISO 3744.

Технические характеристики согласно EN14511-2:20013

Размеры (mm)



Модель	TW 110	
Высота [mm] (A)	1727	
Ширина [mm] (B)	805	
Длина [mm] (C)	1653	
Вес kg	960	

